Fiche Technique Produit NR 7295
FOND A L´EAU POLYURETHANE BICOMPOSANT BLANC

Date de Création: 11/05/2005 Date de Révision: 6/12/2006, révision 1

ICA S.p.a. Via S. Pertini n. 52, Zona Ind.le A 62012 Civitanova Marche (MC) - Italy ||Tel. +39 0733 8080 Fax. +39 0733 808140

PRODUIT: FAB433 FOND A L´EAU POLYURETHANE BICOMPOSANT BLANC

DESCRIPTION: Fond polyuréthane à l´eau ponçable, très couvrant et bonne tenue verticale. Pour un emploi général, il a une bonne résistance à la sur-application et une capacité de ponçage semblable à celle d´un produit à solvant.

SECTEUR D'EMPLOI: meubles et ammeublements pour intérieur

CARACTÉRISTIQUES CHIMICO-PHYSIQUES:

Aspect:	liquide visqueux blanc
Résidu sec%:	57 ± 2

Température minimale de formation pellicule: 10 °C

SUBSTRAT: bois massif ou plaqué, MDF
MODE D'EMPLOI: Au pistolet, à rideau. Au pistolet pneumatique, airless, airmix, HLVP. Utiliser des buses de 2-2,5 mm pour des pistolets pneumatiques et buses 11-13 pour des pistolets airless et airmix (codes AX862, AX847 pour airless et AX853 et AX849 pour airmix). A rideau utiliser des machines avec double filtres à cartouche pour favoriser le dégazage du produit. Selon le mode d´application diluer le produit avec de l´eau de préférence déminéralisée jusqu´à un maximum de 20% en poids. Sur des bois riches en tanins ou en substances colorantes hydrolubles, on conseille d´effectuer des cycles préliminaires de vernissage afin de vérifier le séchage correct du produit et la coloration finale de la pièce vernis.
SURAPPLICATION: attendre 12-24 heures à 23°C et 60% de HR, avec nos produits de finitions à l´eau pigmentées mono et bicomposants série AO470 et AOB510
DURCISSEUR: CA500 à 10% en poids, ou bien 12% en volume. Le CA500 peut etre mélangé à la main. Pour obtenir une meilleure reproductibilité des travaux, il est conseillé d´ajouter le produit avec un mélangeur mécanique (avec nos mixers AX055, AX080, AX0120, AX150).

SÉCHAGE:

Hors empreinte:	60-120 minutes à 23°C et 60% de HR
Ponçage:	avec papier grain 280-320, attendre au moins 12 heures

DILUTION: avec de l´eau de préférence déminéralisée de 5 à 20% en poids.
QUANTITÉ À APPLIQUER: 100-200 g/m2

NOMBRE DE COUCHES: de une à quatre couches
INTERVALLES ENTRE LES COUCHES: de 1-2 heures
DURÉE DU MÉLANGE À 20°C: 5 heures. À température supérieure à 25-28°C , la durée du mélange diminue considérablement et il est conseillé d´utiliser des systèmes de pulvérisation pour vernis bicomposants (les températures citées ci-dessus concernent les vernis et non le milieu ambian
EXEMPLES CYCLES DE VERNISSAGE: cycle pigmenté blanc sur MDF
1) appliquer une main d´isolant polyuréthane IS207-C207 dans la quantité suivante 70-80 g/m2
2) après 3-4 heures, avec léger ponçage préalable, appliquer 2 couches de FAB433-CA500 avec un intervalle de 1-2 heures entre chacune dans la quantité de 180 g/m2
3) poncer au moins 24 heures de séchage à 23°C et 60% de HR et donc appliquer une couche de mat polyuréthane blanc à l´eau AOB510G25-CA500 dans la quantité de 130 g/m2

RECOMMANDATIONS POUR LE STOCKAGE: craint le gel; conserver à températures supérieures à 5°C et inférieures à 35°C
DURÉE DE VIE EN POT À 20°C: 6 mois.

RECOMMANDATIONS:
- appliquer à températures supérieures à 15°C et HR max de 65%
- sur substrat poreux, absorbant ou de dimensions instables comme par exemple le MDF ou le plaqué en peuplier, appliquer au préalable une couche d´isolant polyuréthane comme le IS207-IS201
- éviter les cumuls de produit pour ne pas avoir de problèmes de craquement

SPÉCIFICATIONS DU PRODUIT À LA LIVRAISON:

Caractéristique:	Unité	Valeur	Méthode
Poids spéc. 20°C:	g/ml	1.38 ± 0.05	MP01
Visc. Brook. gir./rpm/°C :	cPs	2300 ± 300 03/20/25	MP19
Finesse:	µm	30 max.	MP12
Valeur du pH:	/	7.8 ± 0.5	MP13

L'usager doit vérifier auparavant l'aptitude du produit par rapport à l'emploi souhaité, étant donné que nous ne pouvons pas assumer aucune responsabilité en ce qui concerne le résultat du travail.

Nous ne nous assumons aucune responsabilité en cas d'informations obsolètes ou erronées. Les informations sont à considérer obsolètes dès la publication d'une nouvelle édition de fiche technique. Contactez nous pour obtenir la version plus récente.